PL

da Vinci 1.0 Pro
Moduł Grawerowania Laserowego
Instrukcja Obsługi

- ▶ Bezpieczeństwo produktu
- ▶ Wprowadzenie do użytkowania modułu laserowego
- ▶ Montaż / demontaż modułu do grawerowania laserowego
- ▶ Opis procesu grawerowania laserowego
- ▶ Preferencje i ustawienia
- ▶ Zatrzymywanie i anulowanie grawerowania laserowego

Model drukarki:
da Vinci 1.0 Professional

Celem tej instrukcji obsługi jest pomoc użytkownikom w zrozumieniu sposobu prawidłowego działania modułu do grawerowania laserowego dla drukarki da Vinci 1.0 Pro. Niniejsza instrukcja zawiera istotne informacje na temat obsługi operacyjnej, techniki działania i konserwacji modułu do grawerowania laserowego.

Jeśli chcesz dowiedzieć się więcej o drukarce da Vinci 1.0 Pro i zobaczyć pełną ofertę odwiedź stronę internetową dystrybutora AMECA www.aemca.pl lub oficjalną stronę producenta http://www.xyzprinting.com.

Bezpieczeństwo

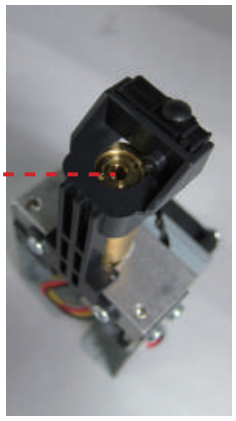
Ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa

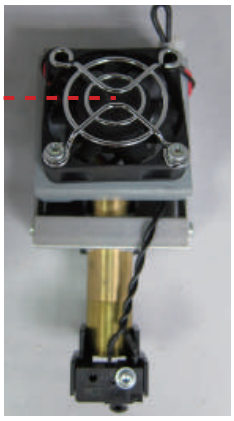
Przed pierwszym użyciem, uruchomieniem, wymianą lub demontażem tego produktu przeczytaj uważnie niniejszą instrukcję i wszystkie uwagi dotyczące bezpieczeństwa. Przestrzegaj także odpowiednich wskazówek bezpieczeństwa i instrukcji oraz zdrowego rozsądku.

- Należy chronić dzieci przed kontaktem z tym produktem bez nadzoru, we własnym zakresie, ponieważ może to spowodować obrażenia ciała lub porażenie prądem.
- Nie przenoś i nie poruszaj urządzenia po włączeniu zasilania.
- Aby zapobiec przerywaniu procesu grawerowania laserowego nie należy otwierać przednich drzwi, gdy drukarka jest uruchomiona. Wpłynie to na integralność i jakość grawerowanego obrazu.
- Nie należy patrzeć bezpośrednio na proces grawerowania laserowego, aby uniknąć dyskomfortu w oku lub jego uszkodzenia.
- Podczas procesu grawerowania mogą powstawać neutralne zapachy. Zalecamy pracę w dobrze wentylowanym i otwartym pomieszczeniu, aby zapewnić komfort pracy.
- Proszę wyłączyć zasilanie elektryczne podczas demontażu lub wymiany modułu grawerowania laserowego.
- Upewnij się, że wokół drukarki znajduje się osoba nadzorująca podczas grawerowania laserowego.
- Naprawę defektu modułu należy przeprowadzić zgodnie z treścią niniejszej instrukcji obsługi. Jeśli wady nie można naprawić, skontaktuj się z dystrybutorem drukarki lub centrum obsługi klienta.

Wprowadzenie do modułu laserowego

Podsumowanie





Specyfikacja techniczna

Długość fali	450 nm + 5nm / -10 nm, laser: InGaN	Moc lasera	350 mW - 500 mW
Klasa mocy	Klasa 3B	Średnica wiązki	≦ 1mm
Pole robocze	20 x 20 cm	Typy plików	JPG / PNG / GIF / BMP
Tryb działania	CW (Continuous Wave)		

Materiały zalecane do grawerowania laserowego

- Papier
- Karton
- Skóra
- Drewno
- Tworzywa sztuczne

UWAGA

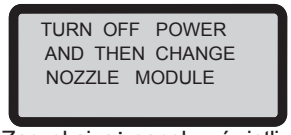
Unikaj używania materiałów jasnych, białych lub błyszczących do grawerowania laserowego. Mogą one powodować powstanie refleksów niebezpiecznych dla oczu. Najlepsze wyniki grawerowania osiągniesz używając materiałów w kolorze szarym lub ciemnym.

Montaż / demontaż modułu do grawerowania laserowego

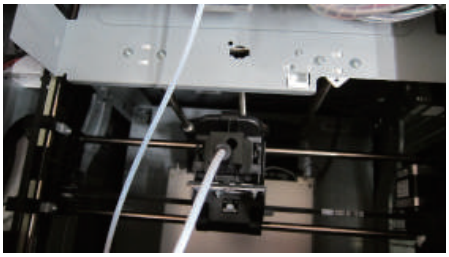
Demontaż modułu wytłaczarki

Przed wymianą modułu wytłaczarki na moduł grawerowania laserowego należy sprawdzić, czy w dyszy znajdują się pozostałe włókna i odpowiednio je usunąć.

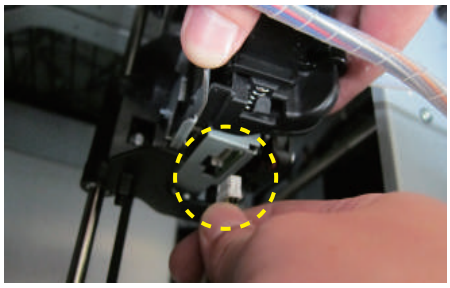
1 Po usunięciu filamentu wybierz opcję [CHANGE NOZZLE].



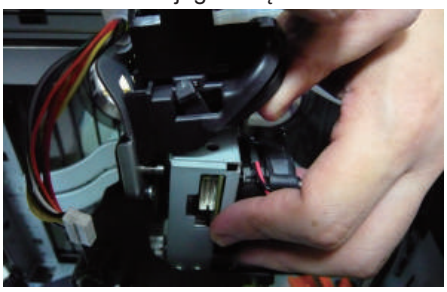
2 Zaczekaj, aż panel wyświetli komunikat, który umożliwia wyłączenie zasilania w celu wymiany modułu druku.



3 Przesuń moduł ręcznie na środek lub w dowolne inne położenie, które pozwala na łatwe jego odłączenie.

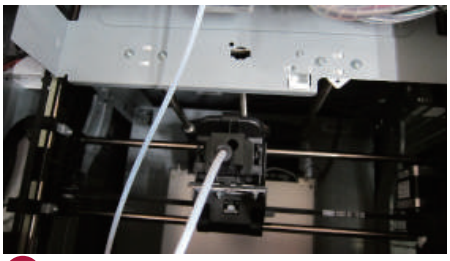


4 Odłącz przewód zasilajacy z boku modułu wytłaczarki.

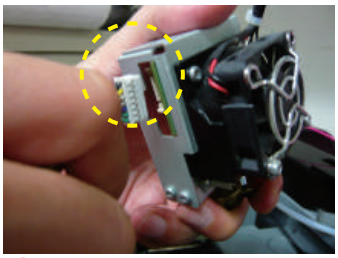


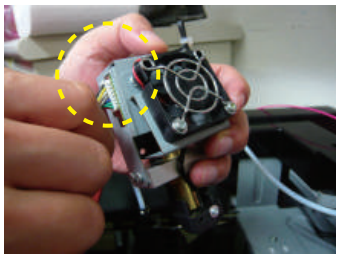
5 Odsuń blokadę szybkiego odłączania, aby zwolnić moduł ekstrudera. Przechyl moduł i wyjmij go z gniazda. Zapewnij właściwe przechowanie wytłaczarki, aby zapobiec jej uszkodzeniu (unikaj dotykania gorącego extrudera w celu uniknięcia oparzeń).

Montaż modułu do grawerowania

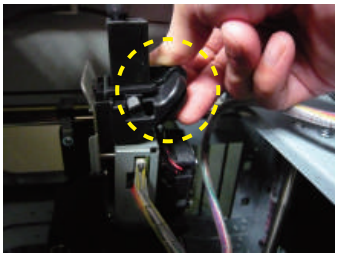


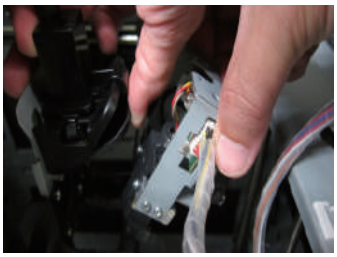
1 Przesuń moduł ręcznie do położenia środkowego.



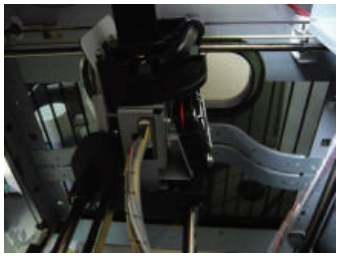


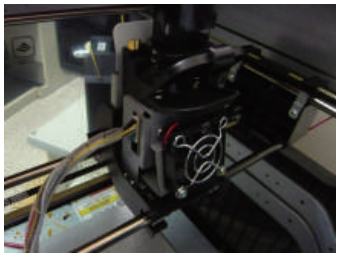
2 Zainstaluj przewody zasilające - zwróć szczególną uwagę na ich kolejność.





3 Wyciśnij przycisk szybkiego wypinania. Przechyl moduł do grawerowania laserowego i włóż go do szczeliny instalacyjnej.





4 Nacisnąć przycisk szybkiego odłączania i upewnij się, że moduł jest zabezpieczony dźwignią blokującą w prawidłowej pozycji, aby zakończyć instalację.

Demontaż modułu do grawerowania

- Wyłącz zasilanie drukarki.
- Pociągnij przycisk szybkiego odłączania. Przechyl moduł laserowy i wyjmij go z gniazda instalacyjnego.
- Odłącz podłączone kable.
- Zapewnij odpowiednie przechowywanie modułu grawerującego, aby zapobiec jego uszkodzeniom.

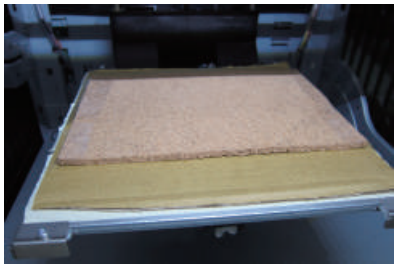
Operacje grawerowania - instrukcje

Przypomnienia przed grawerowaniem laserowym

Moduł grawerowania jest w stanie grawerować tylko płaskie obiekty. Z tego powodu, grawerowany przedmiot powinien być umieszczony płasko na stole. Unikaj grawerowania wygiętych lub zakrzywionych obiektów, które nie są całkowicie płaskie. Użytkownik może użyć taśmy do zabezpieczenia i spłaszczenia obiektu na platformie lub innych płaskich powierzchniach.

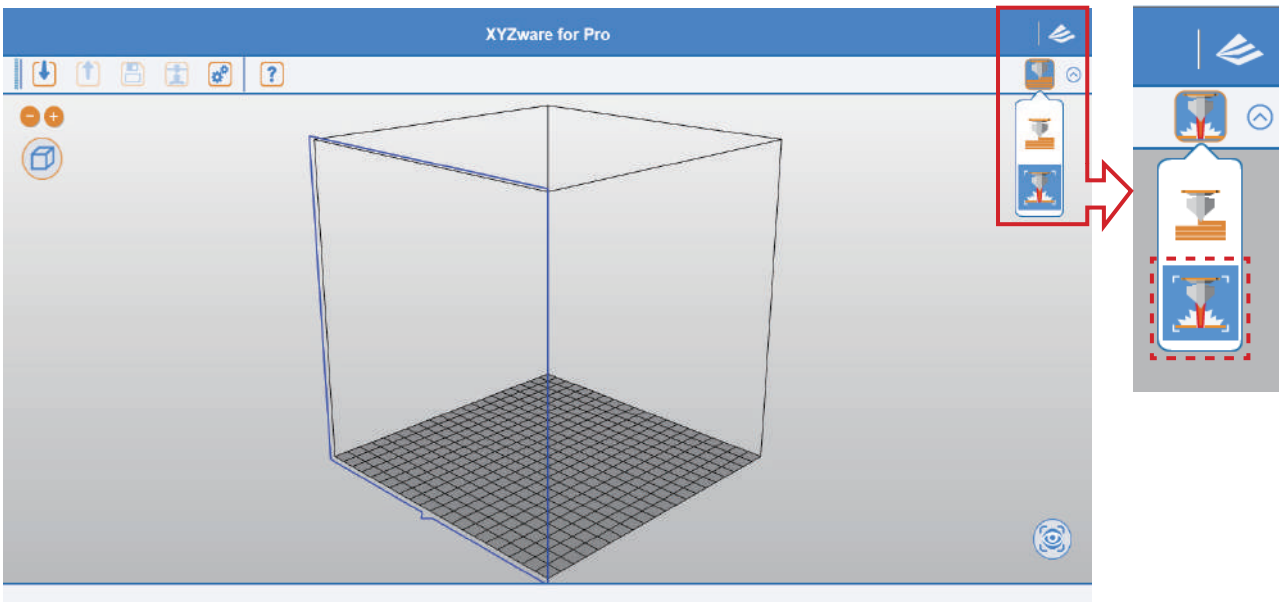
1 Unikaj używania do grawerowanych materiałów, które są zakrzywione lub w inny sposób nie całkiem płaskie.

2 Użytkownik może użyć taśmy do zabezpieczenia i spłaszczenia grawerowanych przedmiotów na stole drukarki.

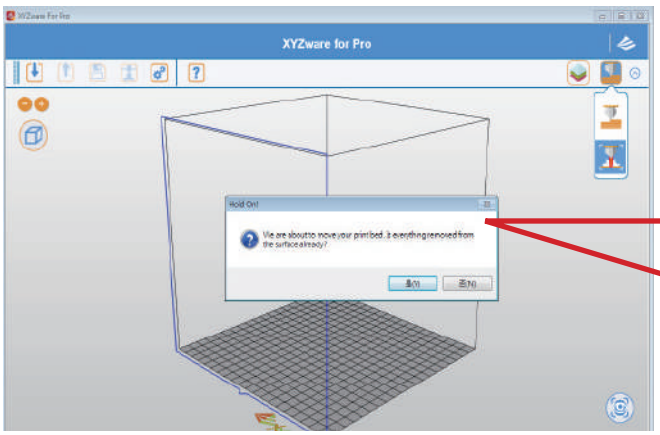


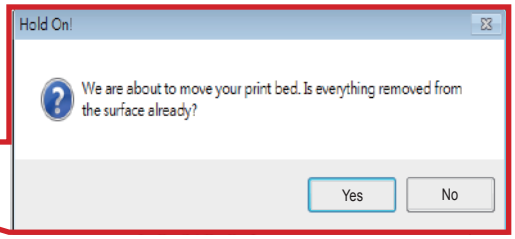
3 Przykład elementu umieszczonego poprawnie na platformie.

Podłącz drukarkę do komputera:
Proszę sprawdzić, czy drukarka jest już podłączona.
Po podłączeniu pojawi się ekran "XYZware for Pro".
Wybierz funkcję Przełącz na grawerowanie laserem w obszarze narzędzi ("Tool") w prawym górnym rogu interfejsu oprogramowania.



Uruchamianie procesu grawerowania



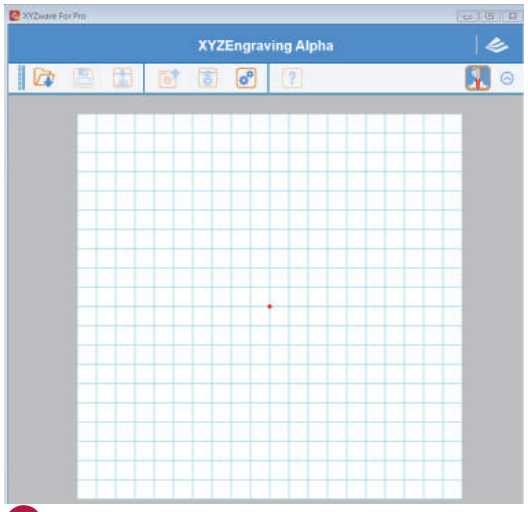


2 Wybierz "Yes", aby przesunąć platformę do wyższej pozycji. Gdy platforma osiągnie swoje pierwotne położenie, opuść ją do odpowiedniej pozycji, aby umieścić przedmiot do grawerunku na platformie.

1 Powinien pojawić się ekran ostrzegawczy. Upewnij się, że wszystkie przedmioty/obiekty zostały usunięte ze stołu drukarki.

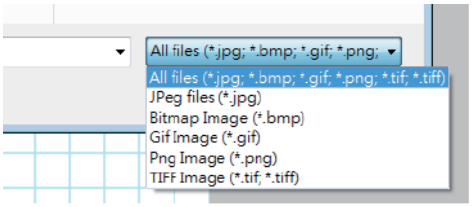
UWAGA

Moduł grawerowania jest w stanie grawerować tylko płaskie obiekty. Z tego powodu, obrabiany przedmiot powinien być umieszczony płasko na stole. Unikaj grawerowania wygiętych lub zakrzywionych obiektów, które nie są całkowicie płaskie.

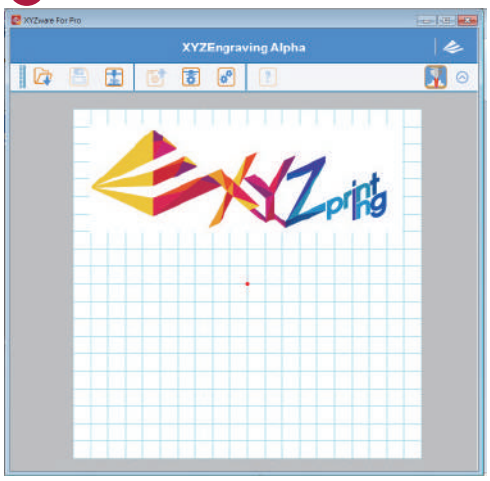


3 Wejdź w widok platformy.

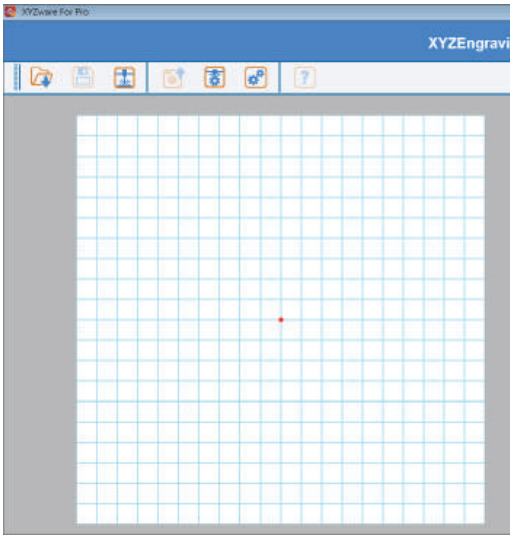
Obsługiwane typy plików:



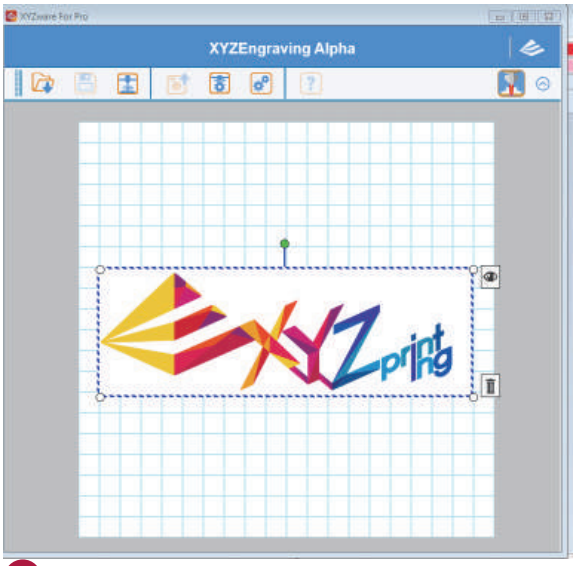
4 Wybierz "Import" aby wybrać plik graficzny, który chcesz wygrawerować.



5 Po zaimportowaniu pliku obrazu, sprawdź, czy obraz obejmuje środek ekranu zgodnie z czerwoną kropką.

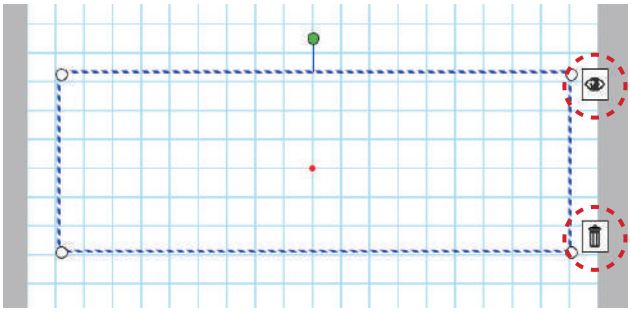


(czerwona kropka na ekranie będzie wyznaczać centrum platformy)



6 Przesuń obrazek nad czerwoną okrągłą kropką, aby go przykryć.

7 Użytkownik może edytować obraz, na przykład powiększając go, zmniejszając lub obracając.

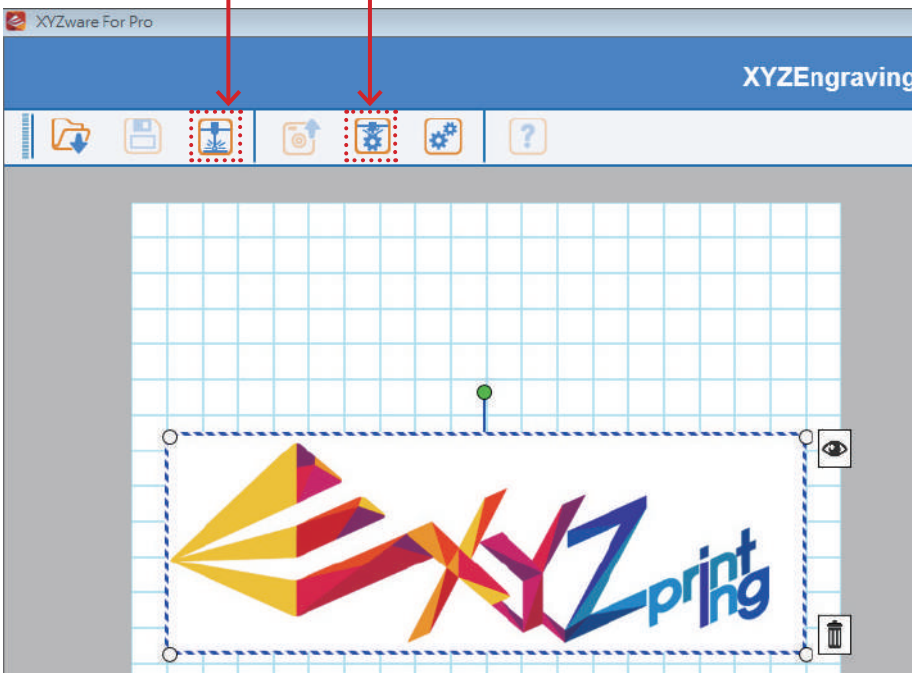


: Kliknij raz, aby ukryć zaimportowany plik. Kliknij tę ikonę ponownie, aby ją wyświetlić.

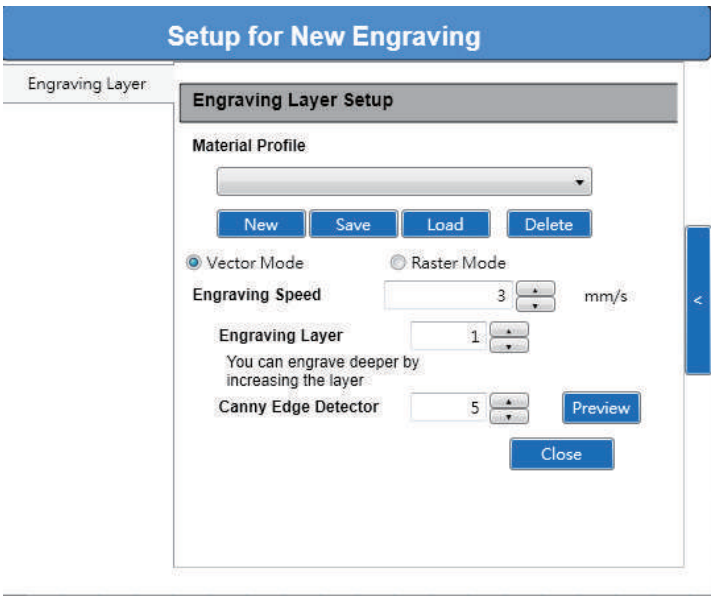
: Usuń zaimportowany plik.

Kiedy dopasowanie zostało zakończone, wybierz ikonę "Engrave".

Ewentualnie wybierz ikonę "Advanced Engraving Settings", aby wybrać zaawansowane ustawienia przed grawerowaniem.



8 Wybierz "Edit". Na ekranie oprogramowania wyświetlone zostaną ustawienia graweru laserowego.



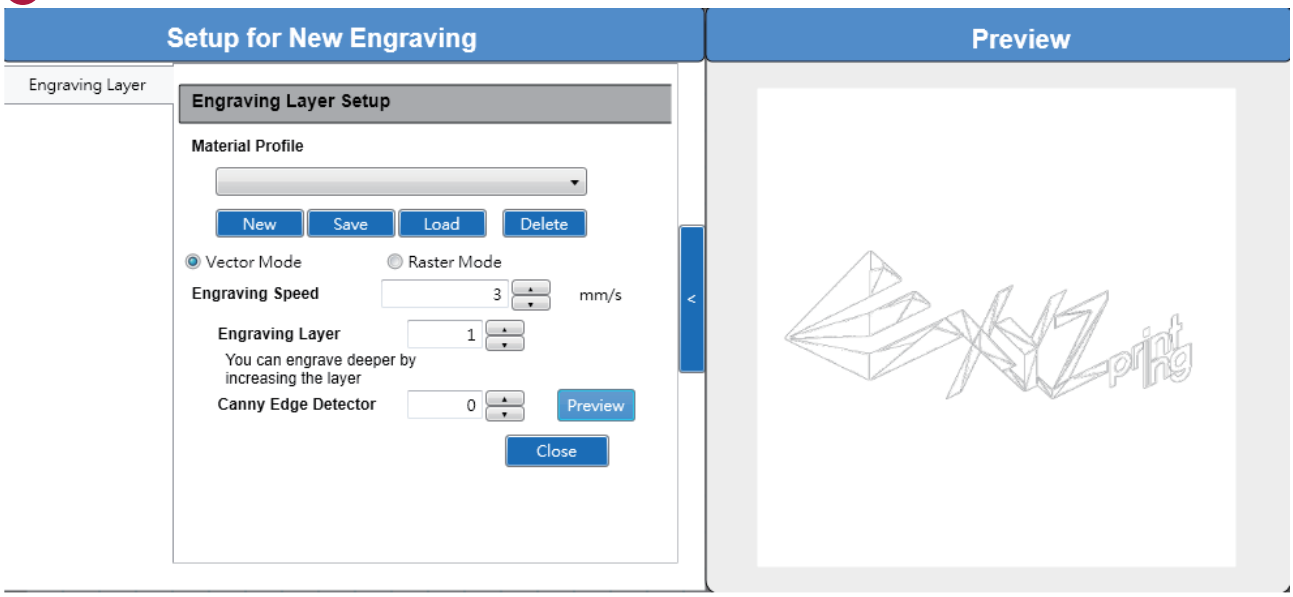
◆ Użytkownik może wybrać tryb grawerowania między Vector oraz Pixel (domyślne ustawienie to tryb Vector).

Vector: Oryginalna forma i przejrzystość zostaną zachowane. Grafika zostanie przedstawiona w pustych liniach. Żadne postrzępione krawędzie nie pojawią się.

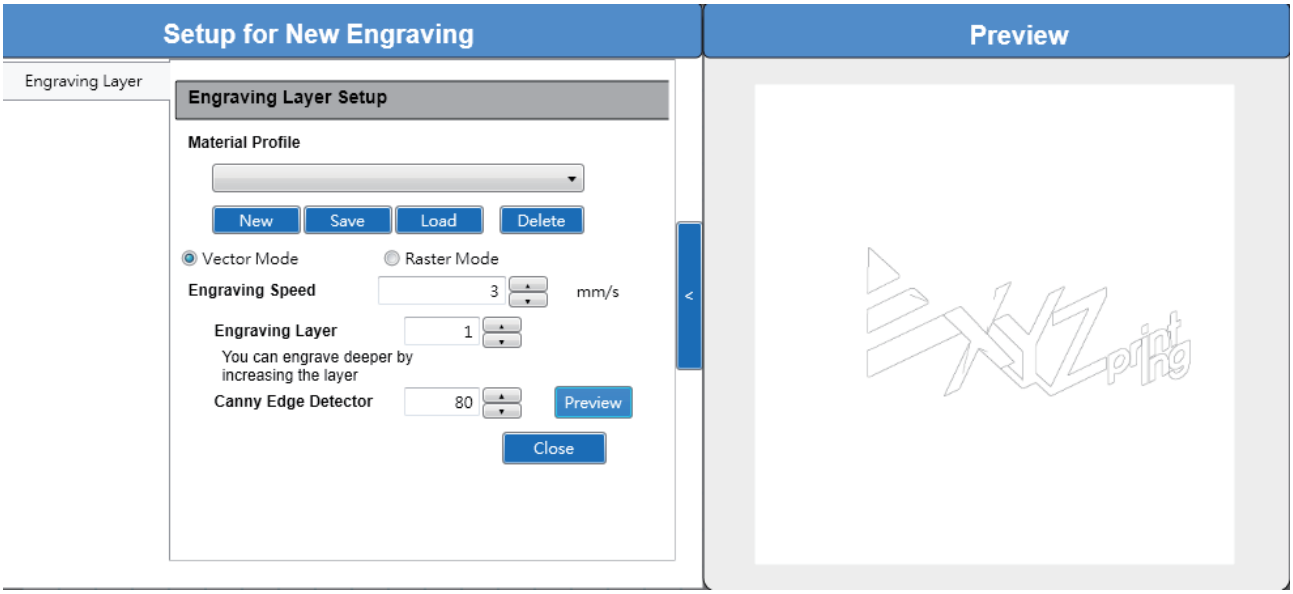
Pixel: Grafika rasterowa może przedstawiać rzeczywisty wygląd i pełne linie grafiki i zapewnia bardziej realistyczne wykończenie.

Ekran podglądu trybu wektorowego

9 Po wprowadzeniu ustawień, kliknij "Podgląd". Otworzy się okno po prawej stronie, aby wyświetlić efekty:

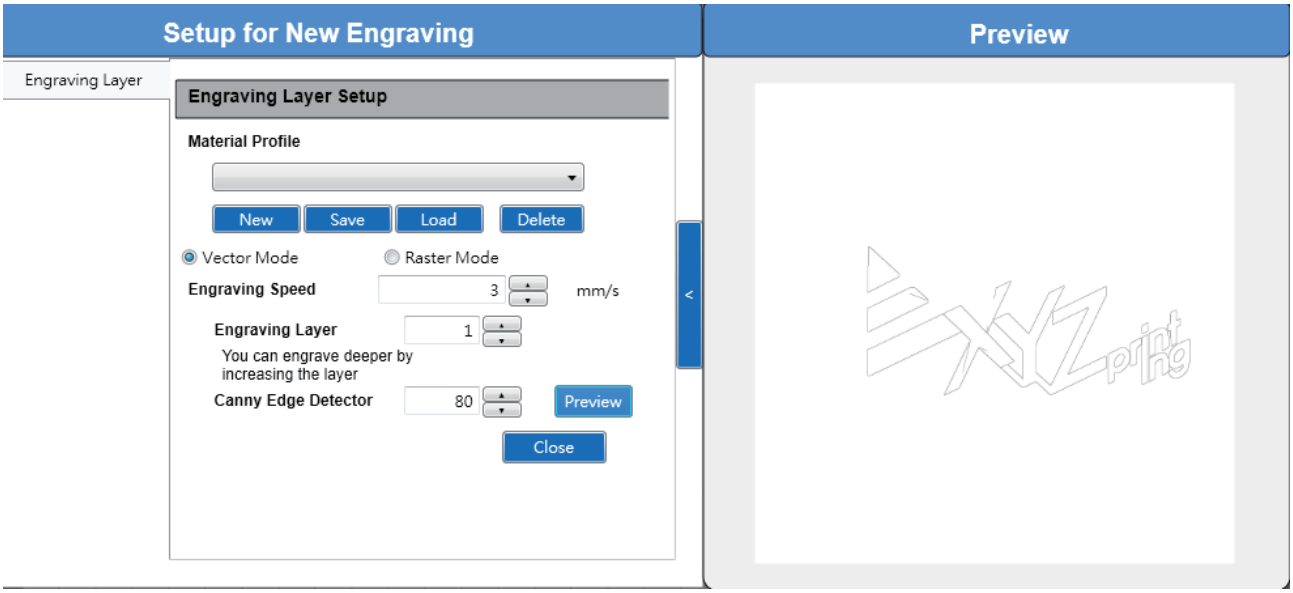


Podgląd po ustawieniu Canny Edge Detector (czułość wykrywania konturu) na 0.

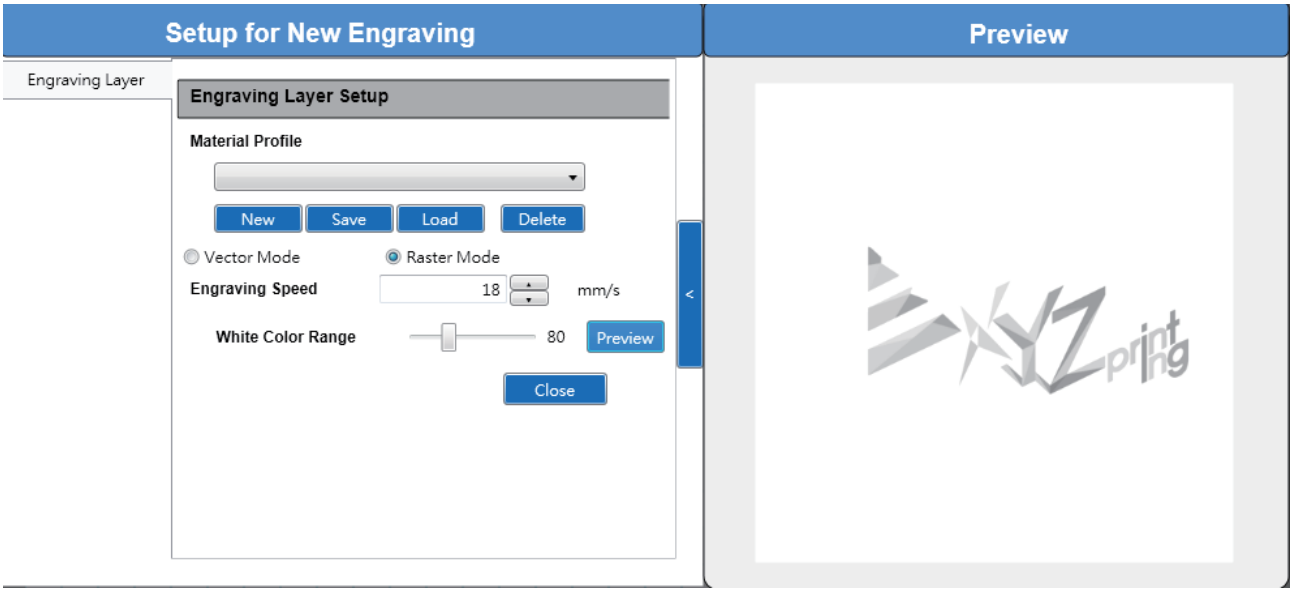


Podgląd po ustawieniu Canny Edge Detector (czułość wykrywania konturu) na 80.

Ekran podglądu trybu rastrowego



Podgląd, gdy zakres białego koloru (czułość na ciemność koloru) został ustawiony na 0.



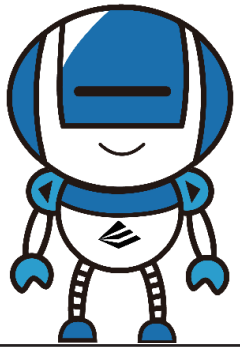
Podgląd, gdy zakres białego koloru (czułość na ciemność koloru) został ustawiony na 80.

Parametry i zakres grawerowania laserowego

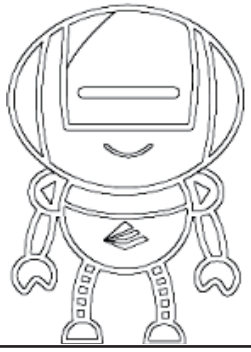
Tryb	Parametr	Opis	Zakres wartości
Vector / Raster	Szybkość grawerowania	Mniejsze wartości spowodują wolniejszą prędkość grawerowania, ale bardziej dogłębne efekty.	1~30 mm/s
Vector / Raster	Głębokość graweru	Ustaw liczbę linii grawerowania. Wybór większej liczby linii prowadzi do bardziej dogłębnych efektów grawerowania.	1~20
Vector	Canny Edge Detector	Ustawienia dla wykrytego konturu linii. Mniejsze wartości prowadzą do wykrycia większej liczby konturów. Wyższe wartości powodują, że linie stają się wyraźniejsze i prostsze.	0~100
Raster	White Color Range	Wyższe wartości zignorują więcej barw. Automatycznie filtrujei usuwa jasne części, a pozostawia te, które mają ciemniejsze odcienie.	0~255

Przykład użycia różnego trybu grawerowania

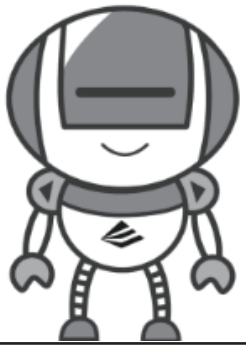
Original



Vector



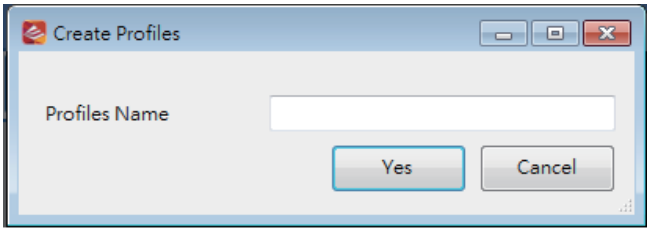
Raster



Profile ustawień

Zapisywanie ustawień procesu

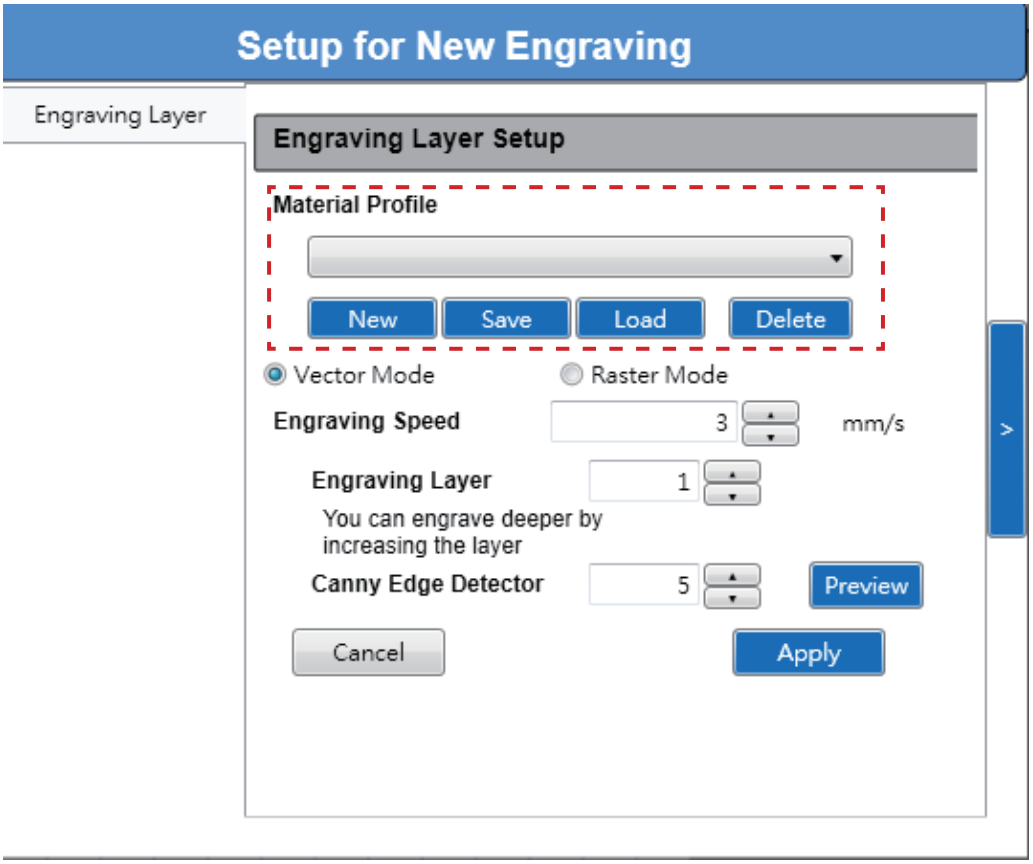
Po ustawieniu parametrów prędkości grawerowania i parametrów grawerowania, kliknij "Zapisz", aby zapisać ustawienia. Pojawi się ekran ustawień preferencji plików.



Wprowadź nazwę pliku:
Używaj tylko angielskiego alfabetów i cyfr (na przykład plik może mieć nazwę „abc1”).
Po zakończeniu kliknij "Yes", aby dodać nowy zestaw preferencji.

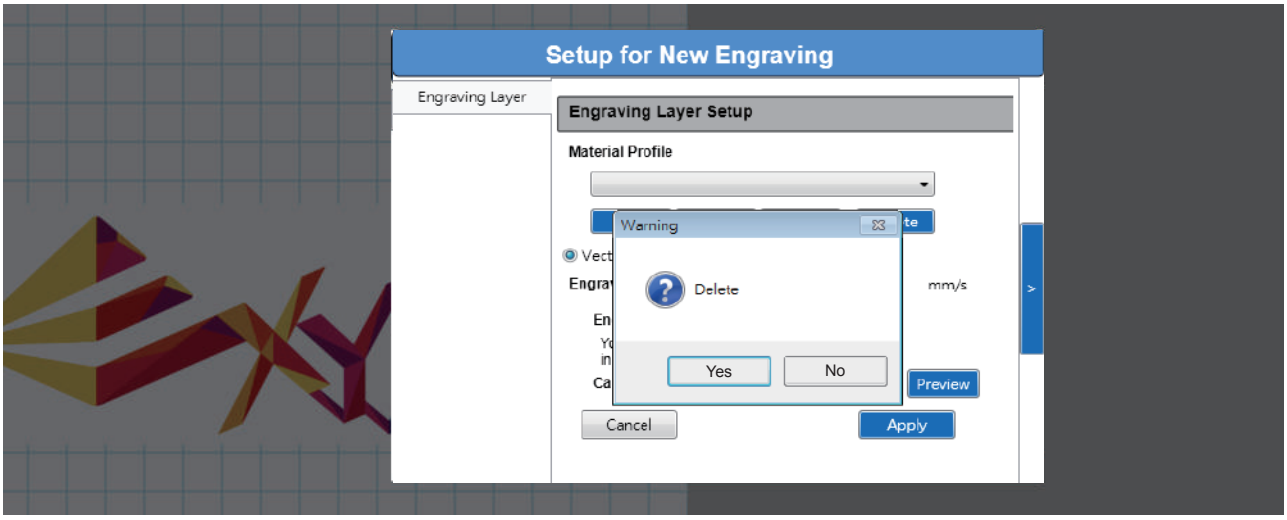
Możesz użyć rozwijanego menu w interfejsie, aby wybrać wcześniej zapisane preferencje.

Aby wybrać zapisane preferencje, wybierz opcję "Engraving Preferences", kliknij menu rozwijane, znajdź i wybierz określoną nazwę pliku, a następnie kliknij opcję "Read". Prędkość grawerowania i warstwy będą oparte na wartościach parametrów podanych w wybranych ustawieniach parametrów.



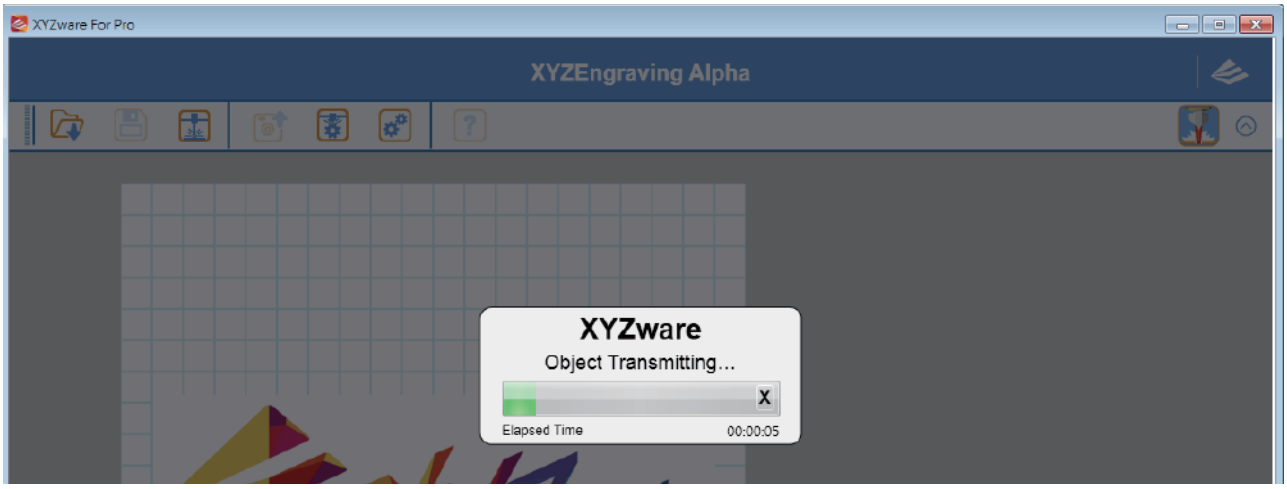
Usuwanie profilów ustawień

Aby usunąć zestaw zapisanych preferencji, kliknij "Engraving Preferences", kliknij menu rozwijane, znajdź i wybierz określoną nazwę pliku i kliknij "Delete". Kliknij "Yes", aby potwierdzić usunięcie wybranej kombinacji ustawień.

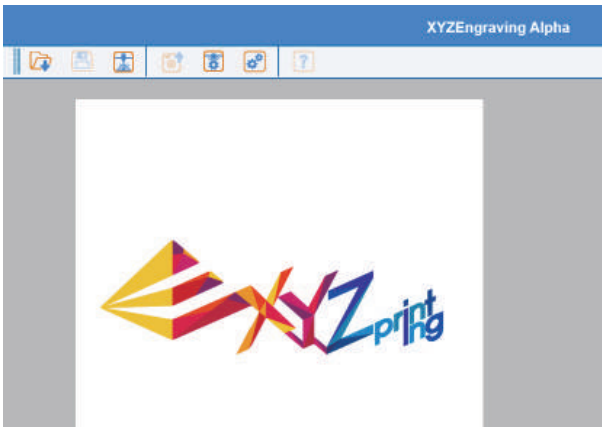


Aby przywrócić domyślne preferencje i ustawienia

1 Kliknij "Add", aby powrócić do domyślnych ustawień i kombinacji oprogramowania. Po ustawieniu lub wybraniu parametrów grawerowania laserowego kliknij "Apply". Po trasferze danych zacznie się grawerowanie.



2 Po dostarczeniu pliku do grawerowania zostanie on wyświetlony na ekranie oprogramowania.



ENGRAVING

INITIALIZING
PLEASE WAIT

3 Po przeniesieniu przedmiotu platforma zostanie podniesiona do górnej pozycji, aby zmierzyć odległość grawerowania. Platforma zostanie wówczas odpowiednio obniżona. Interfejs maszyny wyświetli "Engraving Initializing".

ENGRAVIN ▶ 021%
TIME PASS 00h02m
ESTIMATED 00h09m
ACTIVE MENU [OK]

4 Podczas grawerowania interfejs maszyny wyświetla przewidywany czas wymagany dla zakończenia procesu i procent postępu.

ENGRAVING
COMPLETE
REMOVE OBJECT
[OK] TO RETURN

5 Interfejs maszyny wyświetli ten ekran po zakończeniu grawerowania.

Pauzowanie i anulowanie grawerowania

Pauza

```
Pro.  1
PRINT MODE
▶PAUSE
CANCEL
```

1 Wybierz "PAUSE", aby zatrzymać laser.

```
PAUSE
ARE YOU SURE?
NO
▶YES
```

2 Wybierz [YES].

```
JOB EILL BE
CANCELLED IF
PAUSED OVER
3  MINUTES
```

3 Na ekranie pojawi się komunikat. Zadanie zostanie anulowane jeśli pauza będzie trwać ponad 3 minuty. Zwróć na to uwagę podczas pauzowania.

```
Pro.  1
PRINT MODE
RESUME
▶CANCEL
```

4 Ten ekran pojawi się po około pięciu sekundach. Wybierz “CANCEL” aby anulować zadanie lub “RESUME” aby je wznowić.

Wznawianie

```
Pro.  1
PRINT  MODE
▶RESUME
CANCEL
```

1 Aby anulować pauzę i wznowić drukowanie, wybierz "RESUME". Pojawi się ekran potwierdzający wznowienie procesu grawerowania. Wybierz "YES", aby kontynuować proces grawerowania laserowego.

```
RESUME
ARE YOU SURE?
NO
▶YES
```

2 Wybierz [YES].

Anulowanie

```
CANCEL
ARE YOU SURE?
NO
▶YES
```

1 Aby anulować zadanie grawerowania laserowego, wybierz "CANCEL". Pojawi się ekran potwierdzający anulowanie procesu grawerowania. Wybierz "YES", aby anulować proces grawerowania laserowego.

```
JOB CANCELING

PLEASE  WAIT
```

2 Zaczekaj na anulowanie procesu grawerowania.

```
JOB  CANCELING
COMPLETE
REMOVE  OBJECT
[ OK ]  TO  RETURN
```

3 Pomyślne anulowanie zatrzyma proces grawerowania laserowego. Platforma zostanie wówczas automatycznie obniżona.